

TFR A

SAW WITH FIXED BRIDGE
segatrice a ponte fisso



BRIDGE TILT AT 45 DEGREES
► Inclinazione ponte a 45°



HYDRAULIC POP-UP ROLLERS
► Rulliera oleodinamica



DEVICE FOR PARALLEL CUTS
► Dispositivo per tagli paralleli



TFR A WITH ACCESSORIES
► TFR A con accessori

- STEEL FRAME, SANDBLASTED AND CERAMIC COATED (HOT-DIP GALVANIZED UPON REQUEST).
- MOTORIZED HEAD FEED WITH VARIABLE SPEED.
- MOTORIZED CUTTING DEPTH ADJUSTMENT.
- WORKTABLE MADE OF STEEL RAILS.
- MANUAL BRIDGE TILT FOR CUTTING FROM 90 TO 45 DEGREES.
- EQUIPPED WITH NO. 6 WORKTABLE EXTENSIONS.
- WATER TRAY WITH BUILT-IN RECYCLING PUMP (OPTIONAL).
- HYDRAULIC POP-UP ROLLERS FOR EASY SLAB POSITIONING (OPTIONAL).
- LASER ALIGNMENT DEVICE (OPTIONAL).
- SIDE EXTENSION TABLE WITH OR WITHOUT ROLLERS (OPTIONAL).

AVAILABLE WITH HAND CRANK (TFR C MODEL).

- Telaio in acciaio, sabbiato e ceramicato (zincatura a caldo su richiesta).
- Avanzamento testa motorizzato con velocità regolabile.
- Regolazione profondità di taglio motorizzata.
- Piano di lavoro composto da liste di acciaio.
- Inclinazione manuale del ponte per tagli da 90° a 45°.
- Dotata di n° 6 supporti laterali del banco.
- Vasca di raccolta dell'acqua con pompa di ricircolo incorporata (opzionale).
- Rulliera oleodinamica per facilitare il posizionamento della lastra (opzionale).
- Laser segna taglio (opzionale).
- Banco di appoggio laterale con o senza rulli (opzionale).

Disponibile in versione manuale a manovella (modello TFR C).

TECHNICAL DATA / Dati Tecnici	TFR A	TFR A HT
USEFUL CUT / Taglio utile	3300 mm	3300 mm
DIAMOND BLADE DIAMETER / Diametro disco diamantato	250-300-350mm	400-450mm
BLADE BORE SIZE / Foro disco diamantato	25.4 mm	25.4 mm
MOTOR POWER / Potenza motore	4 kW = 5.5HP 3-phase / trifase	3.6kW = 5HP 3-phase / trifase
MOTOR ROTATION SPEED / Velocità rotazione motore	2800 rpm 50Hz - 3400 rpm 60Hz	1400 rpm 50Hz - 1700 rpm 60Hz
STANDARD VOLTAGE-FREQUENCY / Tensione-frequenza	400V-50Hz / 230V-60Hz	400V-50Hz / 230V-60Hz

ABOVE TECHNICAL DETAILS ARE INDICATIVE. ACHILLI SRL RESERVES THE RIGHT TO CARRY OUT MODIFICATIONS WITHOUT NOTICE.

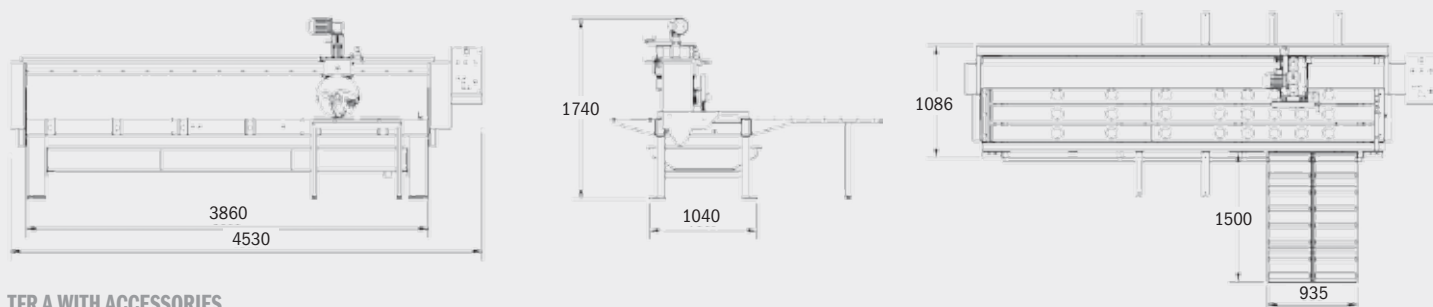
Tutti i dati tecnici sopra riportati sono da considerarsi indicativi. Achilli Srl si riserva la facoltà di modificarli opportunamente senza preavviso.

DEVICE FOR PARALLEL CUTS:

MACHINE CAN BE EQUIPPED WITH A SPECIAL DEVICE THAT, CONTROLLING THE MOVEMENT OF THE SIDE STOP, FACILITATES THE EXECUTION OF PARALLEL CUTS. THE SIDE STOP RUNS PARALLEL TO THE CUTTING LINE BY MEANS OF A SPECIAL HAND WHEEL, SO AS TO AVOID REPEATED "TRIAL AND ERROR" MANUAL MEASUREMENTS. ADJUSTMENT IS DISPLAYED BY A DIGIT POSITION INDICATOR.

Dispositivo per tagli paralleli:

La macchina può essere equipaggiata con un dispositivo porta battuta laterale dotato di un meccanismo che permette di facilitare l'esecuzione di tagli paralleli. Tramite un volantino, la battuta laterale viene fatta scorrere parallelamente alla linea di taglio così da evitare ripetuti tentativi di misurazione manuale. Lo spostamento viene visualizzato tramite un indicatore di posizione decimale.



TFR A WITH ACCESSORIES
TFR A con accessori

Ø DISCO motore 50Hz	F	G	H	Ø DISCO HT motore 50Hz	F	G	H
250	55	140	51	400	130	145	126
300	80	115	76	450	155	120	151
350	105	90	101				

