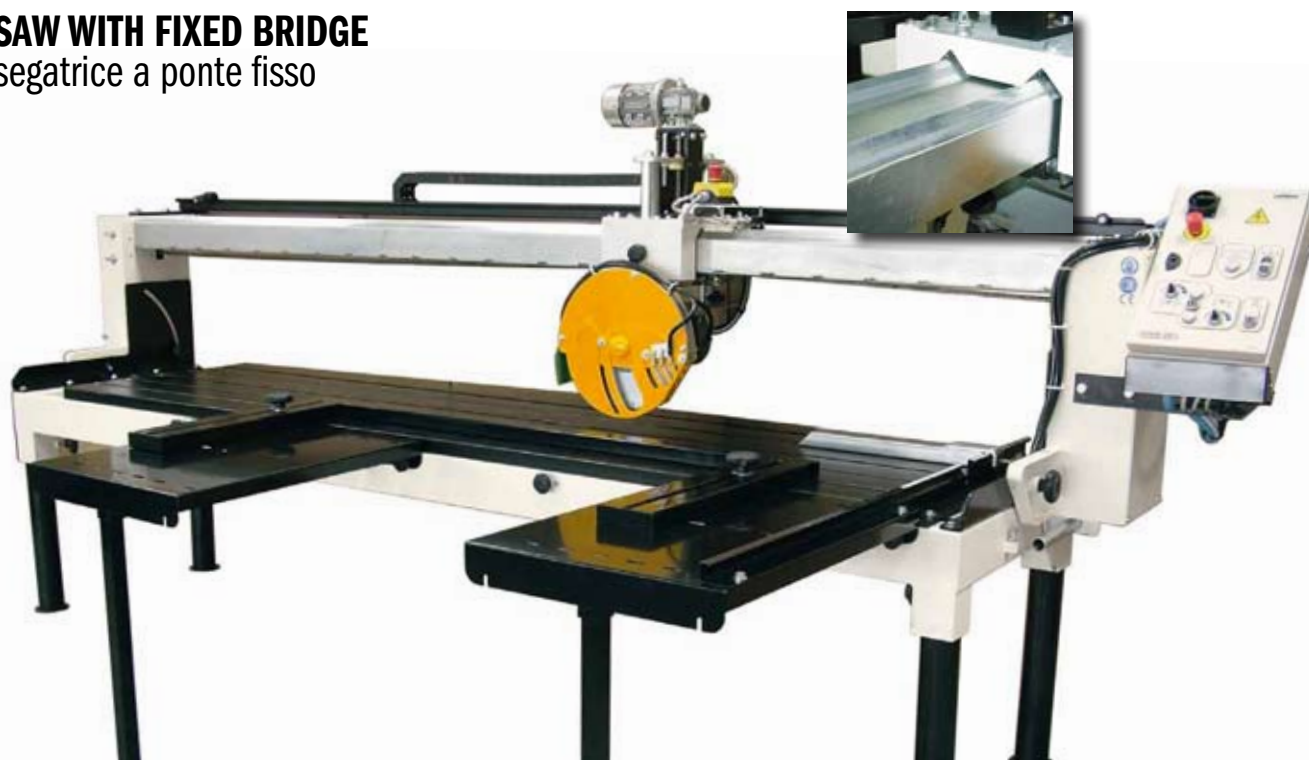


# AFR A-ZM

**SAW WITH FIXED BRIDGE**  
segatrice a ponte fisso



**BRIDGE TILT AT 45 DEGREES**  
▶ Inclinazione ponte a 45°



**MULTIPLE BLADES FOR PROCESSING  
ANTI-SLIP GROOVES**  
▶ Utilizzo di più dischi per lavorazioni  
antisdrucchio



**DEVICE FOR PARALLEL CUTS**  
▶ Dispositivo per tagli paralleli

- **MOTORIZED HEAD FEED WITH VARIABLE SPEED.**
- **MOTORIZED CUTTING DEPTH ADJUSTMENT.**
- **WORKTABLE MADE OF STEEL RAILS WITH EPOXY POWDER FINISH.**
- **MANUAL BRIDGE TILT FOR CUTTING FROM 90 TO 45 DEGREES.**
- **WATER TANK WITH BUILT-IN RECYCLING PUMP.**
- **EQUIPPED WITH No.2 SIDE EXTENSION TABLES 800X580MM.**
- **OPTIONAL LASER ALIGNMENT DEVICE.**

- Avanzamento testata motorizzato con velocità regolabile.
- Regolazione profondità di taglio motorizzata.
- Piano di lavoro composto da liste di acciaio verniciate con polvere epossidica.
- Inclinazione manuale del ponte per tagli da 90° a 45°.
- Vasca di raccolta dell'acqua con pompa di ricircolo incorporata.
- Dotata di n° 2 banchi laterali di appoggio 800x580mm.
- Laser segna taglio (opzionale).

## TECHNICAL DATA / Dati Tecnici

	AFR A-ZM	AFR A-ZM HT
USEFUL CUT / Taglio utile	1000 - 1500 - 2000 - 2500 - 3000 - 3300 mm	
DIAMOND BLADE DIAMETER / Diametro disco diamantato	250-300-350mm	400-450mm
BLADE BORE SIZE / Foro disco diamantato	25.4mm	
MOTOR POWER / Potenza motore	4kW = 5.5HP 3-phase	3.6kW = 5HP 3-phase
MOTOR ROTATION SPEED / Velocità rotazione motore	2800 rpm 50Hz - 3400 rpm 60Hz	1400 rpm 50Hz - 1700 rpm 60Hz
STANDARD VOLTAGE-FREQUENCY / Tensione-frequenza	400V-50Hz / 230V-60Hz	

ABOVE TECHNICAL DETAILS ARE INDICATIVE. ACHILLI SRL RESERVES THE RIGHT TO CARRY OUT MODIFICATIONS WITHOUT NOTICE.

Tutti i dati tecnici sopra riportati sono da considerarsi indicativi. Achilli Srl si riserva la facoltà di modificarli opportunamente senza preavviso.

### DEVICE FOR PARALLEL CUTS:

MACHINE CAN BE EQUIPPED WITH A SPECIAL DEVICE THAT, CONTROLLING THE MOVEMENT OF THE SIDE STOP, FACILITATES THE EXECUTION OF PARALLEL CUTS. THE SIDE STOP RUNS PARALLEL TO THE CUTTING LINE BY MEANS OF A SPECIAL HAND WHEEL, SO AS TO AVOID REPEATED "TRIAL AND ERROR" MANUAL MEASUREMENTS. ADJUSTMENT IS DISPLAYED BY A DECIMAL POSITION INDICATOR.

### Dispositivo per tagli paralleli:

La macchina può essere equipaggiata con un dispositivo porta battuta laterale dotato di un meccanismo che permette di facilitare l'esecuzione di tagli paralleli. Tramite un volantino, la battuta laterale viene fatta scorrere parallelamente alla linea di taglio così da evitare ripetuti tentativi di misurazione manuale. Lo spostamento viene visualizzato tramite un indicatore di posizione decimale.

MODEL / MODELLO	A	B	C	D	E
<b>AFRA100-ZM</b>	2150	820	800	1770	1775
<b>AFRA150-ZM</b>	2650	820	800	1770	1775
<b>AFRA200-ZM</b>	3150	820	800	1770	1775
<b>AFRA250-ZM</b>	3650	820	800	1770	1775
<b>AFRA300-ZM</b>	4150	820	800	1770	1775
<b>AFRA330-ZM</b>	4450	820	800	1770	1775

HT MODEL: E = 1845

∅ DISCO motore 50Hz	F	G	H	∅ DISCO HT motore 50Hz	F	G	H
<b>250</b>	70	129	180	<b>400</b>	145	124	250
<b>300</b>	95	104	180	<b>450</b>	170	99	250
<b>350</b>	120	79	180				

